



BATTERIES LITHIUM-ION

MANUEL D'UTILISATION

MAI 2025

TABLE DES MATIÈRES

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES BATTERIES LITHIUM-ION	4
Qu'est-ce qu'une batterie lithium-ion ?	4
Principaux avantages.....	4
Qu'est-ce qui affecte l'autonomie ?	4
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES BATTERIES ET DU CHARGEUR	7
Performances	7
Configurations (depuis avril 2025).....	8
NOTICE D'UTILISATION	9
Étiquettes sur la batterie	9
Étiquette sur le chargeur	10
Indicateur LED	10
Utilisation	10
Niveau de charge bas	11
Charge	11
Diagnostic et codes pannes	12
TRANSPORT, STOCKAGE ET GESTION DES DÉCHETS	14
Transport	14
Stockage	15
Gestion des déchets	15
INFORMATIONS DE SÉCURITÉ RELATIVES À L'UTILISATION DE LA BATTERIE ET DU CHARGEUR	16
MARQUAGE CE	18
GARANTIE	18

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LES BATTERIES LITHIUM-ION

QU'EST-CE QU'UNE BATTERIE LITHIUM-ION ?

La batterie fournie avec votre motorisation est constituée d'un ensemble d'accumulateurs rechargeables au lithium ionique (cellules Li-ion), piloté par un système électronique de protection et de régulation (BMS : battery management system).

Les fonctions, performances et seuils de sécurité de la batterie sont programmées dans le BMS, et ont été développés spécialement pour nos applications.

PRINCIPAUX AVANTAGES



UN POIDS LÉGER

La densité énergétique d'une batterie lithium-ion étant plus élevée qu'une batterie conventionnelle (type batterie Plomb), elle est plus compacte et plus légère, à capacité égale.



UNE LONGUE DURÉE DE VIE

Dans des conditions optimales, une batterie lithium-ion peut être utilisée pendant plusieurs années et supporte un nombre élevé de cycles de charge/décharge tout en conservant son niveau de performance initial.



UNE FAIBLE AUTO-DÉCHARGE

Lorsque le BMS de la batterie est en veille, la décharge spontanée est quasi nulle et permet un stockage prolongé sans baisse significative du niveau de charge et sans risque pour son état de santé (à condition que les préconisations de stockage soient respectées).

QU'EST-CE QUI AFFECTE L'AUTONOMIE ?

Celle-ci dépend de deux facteurs principaux : la capacité de la batterie et la consommation du fauteuil roulant.

CAPACITÉ DE LA BATTERIE

La capacité disponible diminue à mesure que la température baisse, car la résistance électrique interne augmente. Par conséquent, en hiver, l'autonomie habituelle est susceptible d'être réduite.

À moyen terme, la capacité résiduelle dépend directement des conditions d'utilisation et de stockage (elle décroît inexorablement au cours du temps). Le nombre de cycles d'une batterie est généralement déterminé par une mesure à 80 % de sa capacité initiale. Au-delà, la batterie est toujours utilisable mais la baisse d'autonomie du fauteuil roulant est plus perceptible. **Certains facteurs permettent de préserver durablement cette capacité résiduelle :**

- Stockage à une température proche de 15 °C.
- Stockage avec un niveau de charge d'environ 60 à 80 %.
- Cycles partiels avec un niveau de charge toujours supérieur à 30 %.
- Mise en veille entre chaque utilisation.
- Recharge après chaque utilisation.

D'autres, au contraire, sont néfastes pour sa durée de vie :

- Stockage à une température ambiante inférieure à 0 °C ou supérieure à 20 °C.
- Stockage prolongé à un niveau de charge inférieur à 30 %.
- Cycles avec décharge complète.

AUTONOMIE DU FAUTEUIL ROULANT

L'autonomie d'une motorisation est exprimée en kilomètres et mesurée selon une méthode standard (norme ISO 7176-4), dans des conditions idéales : poids d'utilisateur maximal de 100 kg, piste rectangulaire plate, vitesse maximale et continue, température proche de 20 °C.

Hélas, ces conditions idéales s'appliquent rarement dans la vie de tous les jours, et un grand nombre de facteurs viennent augmenter la consommation électrique du fauteuil roulant, et pénaliser l'autonomie :

Résistance au roulement

Le carrossage, l'empattement, le diamètre et le matériau des roues avant, la répartition des charges avant/arrière et la pression des pneus ont un effet significatif sur la résistance au roulement d'un fauteuil. Les fauteuils actifs bénéficient généralement de meilleures performances.

Poids

L'autonomie est influencée par le poids de l'utilisateur, auquel s'ajoute celui du fauteuil et de la motorisation. L'écart est relativement faible à plat mais bien plus marqué dans les pentes ascendantes où la puissance nécessaire augmente très rapidement.

Pente

La consommation augmente de manière exponentielle avec le degré d'inclinaison du parcours. Le dévers influe également car il oblige à compenser la trajectoire pour suivre la direction choisie.

Vitesse

Paradoxalement, l'autonomie totale diminue lorsque la motorisation est conduite en dessous de sa vitesse maximale, car le rendement électrique des moteurs est dégradé. On observe une perte d'environ 15 % lorsque la vitesse est réduite de moitié.

Style de conduite

Les démarrages et arrêts fréquents, les changements de direction et les accélérations brusques sont plus énergivores qu'une conduite souple et constante, à pleine vitesse.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES BATTERIES ET DU CHARGEUR

PERFORMANCES

Modèle		Batterie Li-ion 282 Wh	Batterie Li-ion 484 Wh
Technologie		NMC	NMC
Tension nominale (V)		25,2	25,2
Capacité (Ah)		11,2	19,2
Puissance (Wh)		282	484
Intensité maxi (A)		50	50
Poids (kg) configuration standard		3,21	3,84
Autonomie maximale ²		jusqu'à 12 km ¹	jusqu'à 20 km ¹
Indicateur de charge		Oui	Oui
Bouton poussoir On/Off		Oui	Oui
Compatible transport aérien ✈		Oui	Oui ³
Temps de charge (h)		4,5	7,7
Nombre minimal de cycles		500	500
Tension de charge maximale (V)		29,4	29,4
Tension de coupure basse (V)		18,9	18,9
Températures de fonctionnement (°C)	Charge	2/60	2/50
	Décharge	-20/60	-20/60
	Stockage et transport	0/20	0/20
Garantie		24 mois ou 12 mois (pièce détachée)	24 mois ou 12 mois (pièce détachée)

(1) Tests réalisés conformément à la norme ISO 7176-4 avec une motorisation Minotor 3.

(2) L'autonomie de la batterie varie en fonction de la température, du poids de l'utilisateur, du type de terrain, de la configuration du fauteuil roulant et des conditions d'utilisation.

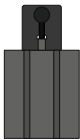
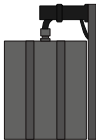
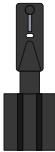
(3) Conformément à la réglementation IATA 2025, aucune limite de watt-heure ne s'applique si la batterie est solidement fixée à la motorisation et transportée en bagage enregistré. Nous vous invitons à contacter la compagnie aérienne afin de connaître les dispositions requises.

Chargeur	
Marque	Mascot
Modèle	2440(P)
Tension d'alimentation (Vac)	100 - 240
Puissance maximale (W)	380
Courant de charge (A)	2.5
Type de cordons d'alimentation	Type C (Euro) Type G (UK/EIRE) Type A (US/CAN/JAP) Type I (AUS)
Option	Chargeur voiture 12 V
Garantie	24 mois ou 12 mois (pièce détachée)

CONFIGURATIONS (DEPUIS AVRIL 2025)

Les batteries peuvent être installées de diverses manières, selon la configuration du fauteuil et les dimensions de l'emplacement prévu.

Il existe 4 principales configurations : châssis pliant standard, châssis fixe horizontal , châssis fixe vertical, déportée.

Configuration	Châssis Pliant Standard	Châssis Fixe Horizontal (CFH)	Châssis Fixe Vertical (CFV)	Déportée
				
Dimension (mm) (HxLxP)	550 x 177 x 99	297 x 177 x 99	273 x 207 x 95	495 x 177 x 147
Batterie Li-ion 282 Wh Poids (kg)	3,2	3,0	3,2	3,2
Batterie Li-ion 484 Wh Poids (kg)	3,8	3,6	3,8	3,8
Mise en place	Par l'arrière du fauteuil	Par l'avant du fauteuil et Par l'arrière du fauteuil sur tous les Pousseurs confort	Par l'avant du fauteuil	Par l'arrière du fauteuil

NOTICE D'UTILISATION

ETIQUETTES SUR LA BATTERIE

Légende



Lire attentivement la notice avant utilisation



Marquage CE conforme à l'annexe V de Règlement Européen 2017/745/CEE



Emballage recyclable



Conforme à la réglementation du transport aérien international



La batterie ne doit pas être jetée dans les poubelles classiques



Le QR code renvoie le numéro de série inscrit dessous, au format 2245B13120240001 :

- 2245B1 : Variante de batterie
- 312024 : Semaine et année de fabrication
- 0001 : Numéro d'ordre

Rechargeable Li-ion Battery
Nominal voltage: 25.2 V
Rated capacity: 11.2 Ah
Energy: 282.2 Wh
Mass: 2.460 kg
Polarity: red(+)/black(-)
Category: Industrial battery

SN: 2245B13120240001
754P 70NR19/66-4
Made in Poland

WARNING

BENOIT SYSTEMES
7, rue du Pont - 21480 Billy-lez-Chanceaux - France
+33 (0)3 80 96 91 25 - www.benoitsystems.com

DATA 2024:
compliant
(cabin only)

Rechargeable Li-ion Battery
Nominal voltage: 25.2 V
Rated capacity: 19.2 Ah
Energy: 483.8 Wh
Mass: 3.250 kg
Polarity: red(+)/black(-)
Category: Industrial battery

SN: 2245B13120240001
754P 70NR19/66-4
Made in Poland

WARNING

BENOIT SYSTEMES
7, rue du Pont - 21480 Billy-lez-Chanceaux - France
+33 (0)3 80 96 91 25 - www.benoitsystems.com



Lire attentivement le manuel d'utilisation de votre batterie sur www.benoitsystems.com

Read the user manual carefully on www.benoitsystems.com



Allumer la batterie et vérifier son fonctionnement avant utilisation.

Turn on the battery and check it is operating correctly before use.



La batterie s'éteint automatiquement après 10 jours d'inactivité.

The battery automatically turns off after 10 days of inactivity.



Pensez à recharger régulièrement.
Charge regularly.



AVERTISSEMENT WARNING

Ne pas immerger. Do not immerse.

Ne pas court-circuiter. Do not short circuit.

Ne pas exposer aux températures extrêmes. Do not expose to extreme temperatures.

Ne pas démonter, endommager ou écraser. Do not disassemble, damage or crush.

Etiquettes d'identification

Etiquette d'avertissement

ETIQUETTE SUR LE CHARGEUR

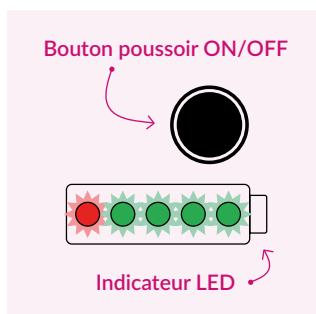


Légende	
	Marquage CE conforme à l'annexe V de Règlement Européen 2017/745/CEE
	Lire attentivement la notice avant la 1ère utilisation
	Le chargeur ne doit pas être jeté dans les poubelles classiques
	Double isolation de classe II
	Utilisation en intérieur uniquement

INDICATEUR LED

La batterie est équipée d'un indicateur LED muni d'un bouton poussoir. Un bref appui permet d'afficher le niveau de charge sur 5 LED, correspondant chacune à 20 % de la capacité totale. Lorsque la capacité chute en deçà de 10 %, la dernière LED rouge clignote.

Un appui long (> 2 secondes) permet de mettre en veille la batterie ou de l'allumer (ON/OFF).



La batterie peut également entrer automatiquement en veille dans les cas suivants :

- Inactivité totale pendant plus de 10 jours.
- Décharge complète.
- Défaut temporaire.

UTILISATION

La batterie est livrée en mode veille pour optimiser sa durée de vie et empêcher une autodécharge trop rapide. Avant la première utilisation ou après une période d'inactivité de plus de 10 jours, la batterie doit être réactivée par appui long (> 2 secondes) sur le bouton poussoir.

Vérifier que la batterie est suffisamment chargée.

Vérifier que la batterie est bien allumée puis la connecter à la motorisation.

Lors de l'utilisation, l'indicateur s'éclaire et affiche le niveau de charge approximatif. Celui-ci peut fluctuer en fonction du parcours car la batterie subit une chute de tension proportionnelle à la puissance consommée. En forte pente, le niveau affiché dynamiquement peut donc être plus faible que le niveau réel. La valeur se stabilise après environ 30 secondes.

NIVEAU DE CHARGE BAS

Le boîtier de commande du Minotor/Light Drive indique un niveau de charge trop bas lorsque la dernière LED clignote (devant le joystick). Il n'est alors plus possible d'avancer normalement sans que le système ne se mette en sécurité. Le Pousseur/Light Assist se comporte de la même manière, sans indication visuelle. Le déclenchement de cette sécurité intervient normalement avant que la batterie ne soit totalement déchargée pour maîtriser les conditions d'arrêt.

Toutefois, si la batterie est fortement sollicitée lorsque son niveau est déjà bas ou qu'elle n'est pas rechargée rapidement avant l'utilisation suivante, elle atteint un premier seuil de protection. Plusieurs LEDs de l'indicateur clignent pour indiquer que celle-ci doit être immédiatement rechargée (cf. Diagnostic et codes pannes p.12).

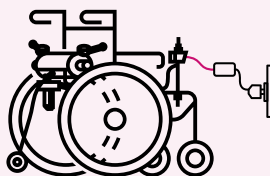
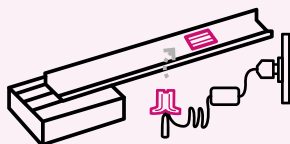
Après quelques jours d'avertissement, un nouveau seuil est franchi et la batterie s'éteint pour préserver le peu de capacité interne qui lui reste. Il est encore temps de la recharger, après l'avoir rallumée par appui long sur le bouton poussoir.

CHARGE

Utiliser exclusivement le chargeur fourni par BENOIT SYSTEMES. Il est conçu pour piloter la fin de charge et les paramètres du BMS ont été spécialement optimisés pour ce modèle. A défaut, il y a un risque de surtension ou détérioration du circuit de charge ou des cellules. Les chargeurs pour batterie Plomb ne sont pas compatibles.

 S'assurer que la batterie est allumée avant de la mettre en charge.

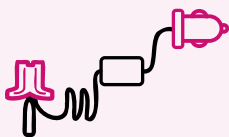
Connecter d'abord la batterie au chargeur, soit directement par le connecteur rouge si celle-ci est retirée de la motorisation, soit par l'intermédiaire du connecteur XLR situé sous le boîtier de commande. Connecter ensuite le chargeur à sa source d'alimentation (prise secteur ou allume-cigare, selon la version choisie).



La LED du chargeur est de couleur orange/rouge lorsque la charge est en cours, et passe au vert lorsque celle-ci est terminée. Si celle-ci reste au vert lors du branchement d'une batterie, 3 explications possibles :

- La batterie est suffisamment chargée et n'a pas encore atteint le seuil de recharge (généralement entre 95 et 100 %).
- La batterie est trop déchargée et s'est éteinte par mesure de protection. Elle doit être rallumée par appui long (> 2 secondes) sur le bouton poussoir.
- La batterie est profondément déchargée, et doit être mise au rebut selon le partie «Gestion des déchets».

L'indicateur LED de la batterie indique la progression tout au long de la charge (LEDs fixes sur le niveau déjà atteint et une clignotante sur le niveau en cours). Il s'éteint lorsque celle-ci est terminée.



En option

Le chargeur pour les batteries Lithium-ion spécial voiture (avec prise allume-cigare)

DIAGNOSTIC ET CODES PANNES

Le boîtier de batterie est étanche et ne nécessite aucun entretien. Il ne doit en aucun cas être démonté. La garantie est annulée en cas de violation des vis d'ouverture des capots inférieurs ou supérieurs, ou de détérioration volontaire des étiquettes réglementaires apposées sur ces capots.

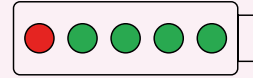
L'indicateur LED de la batterie est programmé pour indiquer non seulement le niveau de charge, mais également certains défauts, transitoires ou permanents.

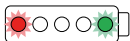
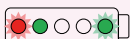
Ceux-ci peuvent être indiqués :

- En permanence lorsque la batterie est active, indiquant à l'utilisateur qu'une action est requise pour acquitter l'erreur.
- Temporairement lorsque la batterie est en veille. Un appui bref sur le bouton poussoir indique d'abord le niveau de charge puis le code défaut le plus critique s'il y en a plusieurs cumulés.

POUR DIAGNOSTIQUER LA PANNE, REGARDER L'INDICATEUR LED

  Clignotante   Fixe



	Indicateur LED	Nature du défaut	Solutions
Défauts temporaires		Sur-tension	Décharger la batterie en utilisation
		Sous-tension	Recharger la batterie
		Surintensité ou court-circuit	Rallumer la batterie à l'aide du bouton poussoir
		Sur-température	Laisser la batterie refroidir
		Sous-température	Placer la batterie dans un environnement tempéré
Défauts permanents		Echauffement des cellules	Contacter votre revendeur
		Sur-tension	
		BMS défectueux	
		Echauffement du BMS	
		Décharge profonde	
		Déséquilibre du circuit de charge	

Les défauts temporaires disparaissent dès que les conditions internes ou externes de déclenchement sont supprimées, à l'exception des surintensités et courts-circuits qui nécessitent un appui long sur le bouton poussoir. Ce défaut indique généralement un problème électrique sur la motorisation, qui doit être résolu.

Une température trop élevée ou trop basse n'empêche pas nécessairement l'utilisation de la batterie. Le premier seuil franchi empêche uniquement la recharge, dont les températures sont strictement encadrées sur toutes les batteries de technologie Li-ion.

La motorisation, lorsqu'elle est utilisée en descente rapide ou lors de freinages importants, se comporte comme une dynamo et provoque une recharge transitoire de la batterie. Ces conditions peuvent occasionner des coupures si la température intérieure de la batterie est trop basse ou trop élevée (voir tableau des températures). Si besoin, la vitesse de conduite peut être réduite pour diminuer l'inertie du fauteuil en descente et au freinage. Il est également préférable de stocker la batterie dans un environnement tempéré entre chaque utilisation.

TRANSPORT, STOCKAGE ET GESTION DES DECHETS

TRANSPORT

GÉNÉRALITÉS

Les batteries au lithium-ion sont considérées comme des matières dangereuses et sont soumises aux réglementations ADR, RID, IMDG et IATA. Elles sont classées en UN 3480 ou UN 3481 et leur transport doit satisfaire aux prescriptions imposées par ces réglementations.

TRANSPORT PAR L'UTILISATEUR

Par avion

La réglementation IATA 2025 impose toujours une limite de 300 Wh pour les batteries si elles sont transportées en cabine, séparément de l'aide à la mobilité. Cependant, lorsque les batteries Li-ion restent installées sur les dispositifs et mises en route, il n'y a pas de limite en Wh, sous réserve que la batterie et la motorisation soient solidement arrimées au fauteuil. Pensez à étiqueter motorisation et batterie afin qu'elles ne soient pas égarées pendant le chargement et le déchargement.

Si vous devez voyager en avion, rapprochez-vous de la compagnie aérienne pour obtenir son approbation et prendre les dispositions nécessaires.

Le certificat de batterie est consultable sur notre site internet à la page « Documentation ».

Recharge des batteries dans les pays étrangers :

Prévoyez un adaptateur intermédiaire entre la prise murale et la prise de votre chargeur. Renseignez-vous sur le modèle qui convient. La plage de tension supportée par le chargeur est indiquée sur celui-ci.

En voiture

Par sécurité, retirez la batterie de la motorisation et placez la dans le coffre de la voiture. BENOIT SYSTEMES propose en option un chargeur voiture avec prise allume-cigare 12 V.

ATTENTION

La société BENOIT SYSTEMES et ses représentants déclinent toute responsabilité en cas d'accident et/ou de dommages sur le fauteuil motorisé qui surviendraient en raison d'une utilisation inadaptée, ou du non-respect de ces consignes et/ou des prescriptions nationales en vigueur dans le pays d'utilisation.

STOCKAGE

Si la batterie n'est pas utilisée pendant plus de 10 jours, vous devez la préparer en vue de son stockage afin de prolonger sa durée de vie.

Suivez les instructions suivantes :

- Stockez la batterie à une température proche de 15 °C et évitez les températures extrêmes (la plage de température recommandée est comprise entre 0 ° et 20 °C).
- Stockez la batterie dans un environnement sec, bien aéré et protégé des influences extérieures.
- Stockez la batterie avec un niveau de charge supérieur à 60 %.
- Lors d'un stockage prolongé, vérifiez et complétez le niveau de charge tous les 3 mois.
- La batterie Li-ion ne nécessite aucun entretien.

GESTION DES DÉCHETS

La mise au rebut et le recyclage doivent respecter les prescriptions nationales légales et locales en vigueur.

Préserver l'environnement en faisant recycler ce produit dans les filières adaptées :

- La batterie : à déposer en magasin, en déchetterie ou dans un point de collecte BATRIBOX.
- Le chargeur (Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques) : à déposer en magasin ou en déchetterie.
- L'emballage et les éléments de calages : à déposer en déchetterie ou dans le bac de tri sélectif.

BENOIT SYSTEMES est enregistré au registre national SYDEREP pour les filières REP (Responsabilité Élargie du Producteur) suivantes :

- Piles et accumulateurs portables : ID unique **FR345369_06AKFJ**
- Équipements électriques et électroniques : ID unique **FR345369_05TDAF**
- Emballages ménagers : ID unique **FR345369_01JHJQ**

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ RELATIVES À L'UTILISATION DE LA BATTERIE ET DU CHARGEUR

Utilisez exclusivement les batteries d'origine.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dégâts causés par l'utilisation d'une batterie ou d'un chargeur autres que ceux fournis par BENOIT SYSTEMES.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dégâts causés par l'utilisation d'une batterie BENOIT SYSTEMES sur un autre appareil que celui pour lequel il est destiné.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par explosion ou destruction des batteries en cas de mauvaise utilisation du chargeur :

- Utilisez exclusivement le chargeur fourni par BENOIT SYSTEMES.
- Débranchez le chargeur une fois la batterie complètement rechargée.
- Ne chargez jamais la batterie à des températures inférieures à 0 °C ou supérieures à 50 °C.
- Ne chargez jamais la batterie à proximité de liquides inflammables ou de gaz.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par électrocution et/ou destruction du chargeur en cas d'exposition à l'humidité :

- Protégez le chargeur contre l'humidité. Il est conçu pour une utilisation en intérieur uniquement.
- Chargez toujours dans un environnement sec.
- N'exposez pas l'appareil et sa batterie à l'humidité durant la charge (eau, pluie, neige). N'effectuez jamais la charge dans des pièces exposées à l'humidité.
- En cas de condensation, attendez l'évaporation complète pour utiliser le chargeur.
- N'utilisez pas la fiche du chargeur et/ou la fiche secteur si elles sont mouillées ou sales. Nettoyez les fiches avec un chiffon sec avant de les brancher.

AVERTISSEMENT

Risque de détérioration du chargeur :

- Ne portez jamais le chargeur par son câble secteur ou son câble de chargement.
- Ne tirez jamais sur le câble secteur pour débrancher le chargeur.
- A la fin de la charge, retirez d'abord la fiche du chargeur de la prise secteur, puis retirez le connecteur de la batterie.
- N'utilisez une rallonge électrique que si cela est absolument indispensable. Dans ce cas, assurez-vous auparavant de son intégrité.
- Placez le chargeur en sécurité en position stable sur une surface plane.

- Placez le chargeur dans un endroit bien ventilé où l'air peut circuler.
- Ne couvrez pas le chargeur.
- Protégez le câble secteur et le câble de charge pour éviter qu'une personne ne les piétine ou ne trébuche.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par électrocution :

- N'utilisez pas le chargeur s'il a subi un choc ou s'il est endommagé. Rapprochez-vous de votre revendeur agréé BENOIT SYSTEMES.
- Ne démontez pas et ne modifiez pas le chargeur.
- Tenez le chargeur hors de portée des enfants.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par explosion ou électrocution en cas de mauvaise utilisation :

- Ne plongez pas la batterie dans l'eau.
- N'exposez pas la batterie à des températures extrêmes.
- N'écrasez jamais le boîtier ou les capots de la batterie

AVERTISSEMENT

Risque de détérioration des batteries :

- N'utilisez pas la batterie lorsque la température extérieure est inférieure à -20 °C ou supérieure à 50° C.
- Stockez le rack batterie dans un endroit tempéré et sec, à l'abri de l'humidité et de la poussière.
- N'entreposez jamais votre batterie à proximité d'une source de chaleur ou de lumière directe.
- N'utilisez jamais la batterie pour alimenter un autre appareil.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure par explosion en cas de mauvaise manipulation des batteries :

- Ne pas percer ou tarauder la batterie.
- Ne pas toucher ou remplacer les vis du boîtier.
- Ne pas démonter le connecteur principal.
- Ne pas soulever la batterie par le cordon d'alimentation.
- Ne pas court-circuiter le connecteur.

AVERTISSEMENT

Risque de blessure en cas d'utilisation du fauteuil roulant pendant la charge :

- N'essayez pas d'utiliser le fauteuil roulant pendant la charge de la batterie.
- Ne restez pas assis dans le fauteuil roulant pendant la charge de la batterie.

MARQUAGE CE

Ce dispositif médical est un produit de santé réglementé qui porte, au titre de cette réglementation, le marquage CE. En sa qualité de fabricant, BENOIT SYSTEMES déclare que nos motorisations et nos batteries sont des dispositifs de classe I, conformes aux exigences de sécurité et de performance du Règlement européen 2017/745/CEE relatif aux dispositifs médicaux.

GARANTIE

La période de garantie de la batterie est de vingt-quatre (24) mois si elle a été achetée avec une motorisation, la date de facturation faisant foi. Pour faire appliquer la garantie, il suffit de vous munir du numéro de série dont l'emplacement est indiqué dans le paragraphe «Étiquettes de la batterie» et de vous adresser à un revendeur agréé ou à BENOIT SYSTEMES.

Toutes les batteries achetées séparément sont couvertes par une garantie de douze (12) mois.

Exclusion de garantie

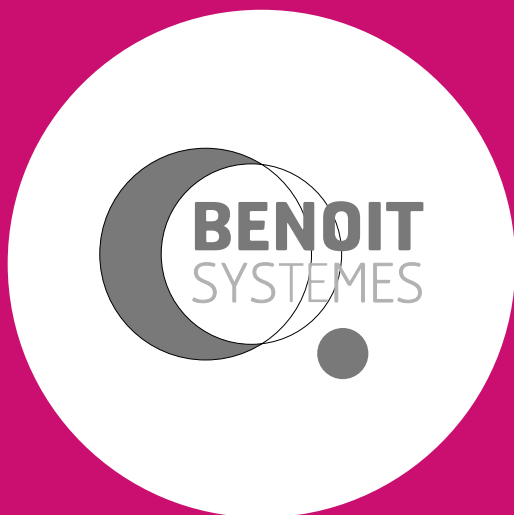
La garantie n'est valable que si le produit est utilisé dans les conditions spécifiées et pour l'usage pour lequel il est prévu. Il existe plusieurs cas spécifiques qui entraînent l'exclusion de la garantie, notamment :

- La batterie est stockée pendant une longue période avec un niveau de charge faible.
- La batterie a été endommagée suite à une modification ou reprogrammation non autorisée de la motorisation.
- La batterie a été endommagée suite à une négligence, un accident ou une utilisation inadéquate.
- La batterie a été endommagée suite à l'utilisation d'un chargeur non autorisé.
- Les vis d'ouverture des capots inférieurs ou supérieurs ont été manipulées, ou une détérioration volontaire des étiquettes réglementaires a été effectuée.
- La batterie a été utilisée pour alimenter un autre appareil que celui auquel elle est destinée.

NOTES



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, providing a template for handwritten notes.



Ce dispositif médical est un produit de santé réglementé qui porte, au titre de cette réglementation, le marquage CE.
En sa qualité de fabricant, BENOIT SYSTEMES déclare que ce produit est un dispositif de classe I, conforme aux exigences de sécurité et de performance du Règlement européen 2017/745/CEE relatif aux dispositifs médicaux.

7 Rue du Pont, 21450 Billy-Lès-Chanceaux FRANCE | (+33) 3 80 96 51 25 | contact@benoitsystemes.com

WWW.BENOITSYSTEMES.COM